

|   |                            |
|---|----------------------------|
| <b>DISCIPLINA:</b> Tecnologia de Fundição | <b>CÓDIGO:</b> G00TECFU.02 |
|---|----------------------------|

**VALIDADE:** Início: JANEIRO/2017

Término:

**Carga Horária:** Total: 30 horas/aula      Semanal: 2 aulas      Créditos: 2**Modalidade:** Teórica**Classificação do Conteúdo pelas DCN:** Básica**Ementa:**

Processos de fundição; processos típicos; etapas do processo de fundição; seleção do processo; comparação entre processos; noções sobre a teoria da solidificação; estrutura do lingote; defeitos de solidificação; fundição contínua. Noções de sinterização.

| Cursos        | Período | Eixo | Obrig. | Optativa |
|---------------|---------|------|--------|----------|
| Eng. Mecânica | 6°      | 9    | X      |          |

**Departamento/Coordenação:****INTERDISCIPLINARIDADES**

| Pré-requisitos                   | Código       |
|----------------------------------|--------------|
| Materiais de Construção Mecânica | G00MCMEC.03  |
| Desenho III                      | 2EM.008      |
| Co-requisitos                    |              |
| Lab. Tecnologia de Fundição      | G00LTECFU.01 |

**Objetivos:** *A disciplina devesa possibilitar ao estudante*

|   |   |
|---|---|
| 1 | O objetivo é compreender a natureza, função e princípios envolvidos nas operações de fabricação de peças solidificadas já na sua forma final. Essas operações podem ser elencadas como: projeto de fundição, modelamento, moldagem, macharia, fusão, vazamento e alimentação, desmoldagem, acabamento (corte, rebarbação e limpeza), tratamento térmico e inspeção e expedição. |
| 2 | Oferecer ao corpo discente a compreensão e aplicação dos princípios na produção de peças fundidas em alumínio e em ferro fundido, bem como a metalurgia específica das principais ligas desses dois metais. Propiciar a compreensão dos princípios envolvidos no projeto de fundição de uma peça fundida.   |

| Unidades de ensino | Carga-horária<br>Horas/aula |
|--------------------|-----------------------------|
| 1                  |                             |
| 2                  |                             |
| 3                  |                             |



|   |  |              |
|---|--|--------------|
| 4 |  |              |
| 5 |  |              |
| 6 |  |              |
| 7 |  |              |
|   |  |              |
|   |  | <b>Total</b> |

**Bibliografia Básica**

|   |   |
|---|---|
| 1 | BALDAN, R.L.; VIEIRA, E.A. Fundição, processos e tecnologias correlatas. 1ª Ed. São Paulo: Editora Érica, 2013. |
| 2 | TORRE, J. Manual prático de fundição e elementos de prevenção da corrosão. São Paulo: Hemus, 2004.              |
| 3 | CHIAVERINI, V. Aços e ferros fundidos. 7. ed. São Paulo: ABM, 2005.   |

**Bibliografia Complementar**

|   |  |
|---|--|
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |
| 5 |  |