

<b>DISCIPLINA:</b> Tópicos Especiais em Processos de Fabricação: Tecnologia do Forjamento (Frio e a Quente)	<b>CÓDIGO:</b> 2EM.074
---	------------------------

**VALIDADE:** Início: JANEIRO/2017

Término:

**Carga Horária:** Total: 30horas/aula      Semanal: 2 aulas      Créditos: 2**Modalidade:** Teórica**Classificação do Conteúdo pelas DCN:** Básica**Ementa:**

Fundamentos do forjamento em matrizes abertas e fechadas. Projeto de uma peça forjada. Desgaste. Principais parâmetros envolvidos no forjamento. Equipamentos. Ferramental – Aspectos construtivos.

Cursos	Período	Eixo	Obrig.	Optativa
Eng. Mecânica	8º	9		X

**Departamento/Coordenação:** Departamento de Engenharia Mecânica (DEM)**INTERDISCIPLINARIDADES**

Pré-requisitos	Código
Tecnologia da Conformação	2EM.036
Ciência dos Materiais	2EM.006
Co-requisitos	
--	

**Objetivos:** *A disciplina devesse possibilitar ao estudante*

1	Identificar e caracterizar os processos de forjamento
2	Projetar ferramentas de produção
3	Adquirir conhecimento básico da Metalurgia Mecânica
4	Adquirir conhecimento básico da Teoria da Plasticidade

Unidades de ensino	Carga-horária Horas/aula
1 Encruamento, Recuperação e Recristalização Dinâmica	5
2 Principais Processos de Forjamento	10
3 Processos Alternativos de Forjamento	5
4 Equipamentos de Forjamento	5
5 Projeto de uma Peça de Forjamento	5
<b>Total</b>	<b>30</b>

<b>Bibliografia Básica</b>	
----------------------------	--

1	ASM HANDBOOK – FORMING AND FORGING. V. 14. S. L. Semiatin at al. American Society for Metals.
2	SCHAEFFER, L. Conformação mecânica. 3ª ed. Imprensa livre. Porto Alegre, 1999. 167 p.

<b>Bibliografia Complementar</b>	
----------------------------------	--

1	Textos complementares
---	-----------------------