

DISCIPLINA: Planejamento e Controle da Produção	CÓDIGO: 2EM.044
--	------------------------

VALIDADE: Início: JANEIRO/2017

Término:

Carga Horária: Total: 30 horas/aula Semanal: 2 aulas Créditos: 2**Modalidade:** Teórica**Classificação do Conteúdo pelas DCN:** Básica**Ementa:**

Funções de planejamento e controle da produção; objetivos da produção, sua classificação e caracterização; fluxo de informações e materiais; requisitos operacionais; previsão de vendas; informação de vendas; adequação com a capacidade operacional; dimensão econômica; ponto de equilíbrio; roteiro da produção; fluxograma do produto; sequência de operações; carga de máquinas; planejamento e controle do estoque; análise ABC; dimensionamento, sistemas de controle e sua operacionalização; plano de produção; estimativa quantitativa; determinação de carga e máquinas; aplicação de Pert/CPM.

Cursos	Período	Eixo	Obrig.	Optativa
Engenharia Mecânica	9º	4	X	

Departamento/Coordenação: Departamento de Ciências Sociais Aplicadas**INTERDISCIPLINARIDADES**

Pré-requisitos	Código
Ter integralizado 2400h em disciplinas obrigatórias	
Co-requisitos	
--	

Objetivos: *A disciplina devesa possibilitar ao estudante*

1	Desenvolver habilidades fundamentais para o planejamento, estrutura e operacionalização de um sistema produtivo, compatibilizando a demanda com os recursos disponíveis.
2	Identificar e avaliar os impactos econômico-financeiros referentes às decisões produtivas.

Unidades de ensino	Carga-horária Horas/aula
1 Função da Produção Objetivos da produção e seus requisitos operacionais Fundamentos do PCP Classificação dos sistemas de produção Fluxos de informações e materiais	4
2 Gestão da Capacidade Produtiva Capacidade produtiva e restrições de capacidade	6

	Tipos de capacidade e OEE Lote mínimo de produção Ponto de equilíbrio Determinação das cargas e máquinas	
3	Previsão de Vendas Métodos de previsão de vendas Métodos dos dados históricos Vendas sazonais	4
4	Planejamento e Controle de Estoques Tipos de estoques e custos associados aos estoques Classificação ABC Lote econômico de compra Sistemas de controle de estoque	4
5	Aplicação do método PERT-COM Atividades antecedentes e descendentes Construção das redes PERT-COM Folgas, atividades e caminhos críticos	4
6	Planejamento da Produção Planejamento agregado da produção Plano Mestre de Produção Cálculo das necessidades MRP Sistema Kanban e JIT Nivelamento da produção (Heijunka) Sistema Toyota de Produção	8
Total		30

Bibliografia Básica

1	SLACK, N. et al. Administração da Produção. São Paulo: Editora Atlas, 2009.
2	TUBINO, Dalvio Ferrari. Planejamento e Controle da Produção - Teoria e Prática. São Paulo: Atlas, 2009.
3	CORRÊA, L.H., GIANESI I.G.N., CAON, M. Planejamento, Programação e Controle da Produção MRP II/ERP: Conceitos, Uso e Implantação. São Paulo: Editora Atlas, 2007.

Bibliografia Complementar

1	KRAJEWSKI, L., RITZMAN, L. MALHOTRA, M. Administração de Produção e Operações. São Paulo: Pearson, 2009.
2	CHOPRA, S., MEINDL P. Gestão da Cadeia de Suprimentos estratégia, planejamento e operação. São Paulo: Pearson, 2011.



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS
DIRETORIA DE GRADUAÇÃO

Plano de Ensino

Campus: II – Belo Horizonte
