

DISCIPLINA: Tópicos Especiais em Fabricação: Estampagem	CÓDIGO: DEM.81
--	-----------------------

VALIDADE: Início:2016

Término:

Carga Horária: Total: 30 horas/aula

Semanal: 02 aulas

Créditos: **02****Modalidade:** Teórica**Classificação do Conteúdo pelas DCN:** Disciplina do núcleo de conteúdo profissionalizante e específico.**Ementa:**

Fundamentos da estampagem de chapas metálicas. Projeto de uma peça estampada. Tensões e deformações envolvidas na estampagem de metais. Ferramental – Aspectos construtivos.

Cursos	Período	Eixo	Obrig.	Optativa
Eng. Mecânica	-	13 - Processos de Fabricação		x

Departamento/Coordenação: Departamento de Engenharia Mecânica (DEM)**INTERDISCIPLINARIDADES**

Pré-requisitos	Código
Tecnologia da Conformação	2EM.036
Co-requisitos	

Objetivos: *A disciplina devesse possibilitar ao estudante*

1	Adquirir conhecimento básico dos fundamentos da estampagem dos metais
2	Aplicar as curvas de limite de estampagem
3	Analisar as variantes dos processos de estampagem
4	Determinar os índices de anisotropia de uma chapa metálica
5	Calcular os esboços de forma analítica
6	

Unidades de ensino	Carga-horária Horas/aula
1 Propriedades Mecânicas das Chapas Metálicas	05
2 Índices de Anisotropia e as suas influências	05
3 Curva Limite de Conformabilidade	10
4 Principais Parâmetros no Processo de Estampagem	05
5 Projeto de uma Peça Estampada	05
Total	30

Bibliografia Básica

1	TECNOLOGIA DA EMBUTIDORA. A. Barata da Rocha, J. Ferreira Duarte.
---	---



	Associação Portuguesa de Tecnologias de Conformação Plástica.
2	ASM HANDBOOK – FORMING AND FORGING. V. 14. S. L. Semiatin et al. American Society for Metals.

Bibliografia Complementar

1	Textos complementares
---	-----------------------