

<b>DISCIPLINA:</b> Tópicos Especiais em Fabricação: Estampagem	<b>CÓDIGO:</b> DEM.81
---	-----------------------

**VALIDADE:** Início:2016 Término:  
**Carga Horária:** Total: 30 horas/aula Semanal: 02 aulas Créditos: **02**  
**Modalidade:** Teórica  
**Classificação do Conteúdo pelas DCN:** Disciplina do núcleo de conteúdo profissionalizante e específico.

**Ementa:**

Fundamentos da estampagem de chapas metálicas. Projeto de uma peça estampada. Tensões e deformações envolvidas na estampagem de metais. Ferramental – Aspectos construtivos.

Cursos	Período	Eixo	Obrig.	Optativa
Eng. Mecânica	-	13 - Processos de Fabricação		x

**Departamento/Coordenação:** Departamento de Engenharia Mecânica (DEM)

**INTERDISCIPLINARIDADES**

Pré-requisitos	Código
Tecnologia da Conformação	2EM.036
Co-requisitos	

**Objetivos:** *A disciplina devesse possibilitar ao estudante*

1	Adquirir conhecimento básico dos fundamentos da estampagem dos metais
2	Aplicar as curvas de limite de estampagem
3	Analisar as variantes dos processos de estampagem
4	Determinar os índices de anisotropia de uma chapa metálica
5	Calcular os esboços de forma analítica
6	

Unidades de ensino	Carga-horária Horas/aula
1 Propriedades Mecânicas das Chapas Metálicas	05
2 Índices de Anisotropia e as suas influências	05
3 Curva Limite de Conformabilidade	10
4 Principais Parâmetros no Processo de Estampagem	05
5 Projeto de uma Peça Estampada	05
<b>Total</b>	<b>30</b>

**Bibliografia Básica**

1	TECNOLOGIA DA EMBUTIDORA. A. Barata da Rocha, J. Ferreira Duarte.
---	---



	Associação Portuguesa de Tecnologias de Conformação Plástica.
2	ASM HANDBOOK – FORMING AND FORGING. V. 14. S. L. Semiatin at al. American Society for Metals.

**Bibliografia Complementar**

1	Textos complementares
---	-----------------------