

DISCIPLINA: Planejamento e Controle da Produção	CÓDIGO: 2EM.044
--	------------------------

VALIDADE: Término:
Semanal: 01

Carga Horária: Total: 30 horas/aula aula Créditos: 02

Modalidade: Teórica / prática

Ementa:

Funções de planejamento e controle da produção; objetivos da produção, sua classificação e caracterização; fluxo de informações e materiais; requisitos operacionais; previsão de vendas; informação de vendas; adequação com a capacidade operacional; dimensão econômica; ponto de equilíbrio; roteiro da produção; fluxograma do produto; sequência de operações; carga de máquinas; planejamento e controle do estoque; análise ABC; dimensionamento, sistemas de controle e sua operacionalização; plano de produção; estimativa quantitativa; determinação de carga e máquinas; aplicação de Pert/CPM.

Cursos	Período	Obrig.	Optativa
Engenharia Mecânica	10 ^o	x	

Departamento/Coordenação:

Departamento de Ciências Sociais Aplicadas

INTERDISCIPLINARIDADES

Pré-requisitos	Código
Ter integralizado 2600h	
Co-requisitos	
Não tem	
Disciplinas para as quais é pré-requisito	
Não tem	
Disciplinas para as quais é co-requisito	
Não tem	

Objetivos: *A disciplina deverá possibilitar ao estudante*

1	Desenvolver habilidades fundamentais para o planejamento, estrutura e operacionalização de um sistema produtivo, compatibilizando a demanda com os recursos disponíveis.
2	Identificar e avaliar os impactos econômico-financeiros referentes às decisões produtivas.

Unidades de ensino	Carga-horária Horas/aula
1 Função da Produção Objetivos da produção e seus requisitos operacionais Fundamentos do PCP Classificação dos sistemas de produção Fluxos de informações e materiais	4
2 Gestão da Capacidade Produtiva Capacidade produtiva e restrições de capacidade Tipos de capacidade e OEE Lote mínimo de produção Ponto de equilíbrio Determinação das cargas e máquinas	6
3 Previsão de Vendas Métodos de previsão de vendas Métodos dos dados históricos Vendas sazonais	4
4 Planejamento e Controle de Estoques Tipos de estoques e custos associados aos estoques Classificação ABC Lote econômico de compra Sistemas de controle de estoque	4
5 Aplicação do método PERT-COM Atividades antecedentes e descendentes Construção das redes PERT-COM Folgas, atividades e caminhos críticos	4
6 Planejamento da Produção Planejamento agregado da produção Plano Mestre de Produção Cálculo das necessidades MRP Sistema Kanban e JIT Nivelamento da produção (Heijunka) Sistema Toyota de Produção	8
Total	30

Bibliografia Básica

1	SLACK, N. et al. Administração da Produção . São Paulo: Editora Atlas, 2009.
2	TUBINO, Dalvio Ferrari. Planejamento e Controle da Produção - Teoria e Prática . São Paulo: Atlas, 2009.
3	CORRÊA, L.H., GIANESI I.G.N., CAON, M. Planejamento, Programação e Controle da Produção MRP II/ERP: Conceitos, Uso e Implantação . São Paulo: Editora Atlas, 2007.

Bibliografia Complementar

1	KRAJEWSKI, L., RITZMAN, L. MALHOTRA, M. Administração de Produção e Operações . São Paulo: Pearson, 2009.
2	CHOPRA, S., MEINDL P. Gestão da Cadeia de Suprimentos estratégia, planejamento e operação . São Paulo: Pearson, 2011.